



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗ
ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ,
ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ & ΑΛΙΕΙΑΣ
& ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ

Ταχ. Δ/ση : Πλατεία Ελευθερίας
Ταχ. Κώδικας : 712 01
Πληροφορίες : Στυλιανή Χρύσα
Τηλέφωνο : 2813 400.224-5
Fax : 2813.400.252
E-mail : Theanobs@pkp.gov.gr
theanobs@gmail.com



Ηράκλειο, 14/12/2011

Αριθμ. Πρωτ.: οικ 42754/47279.

ΠΡΟΣ Πίνακα αποδεκτών

ΚΟΙΝ Γραφείο Περιφερειάρχη
Κρήτης

ΘΕΜΑ: Ανοιχτή Πρόσκληση συνεργασίας με την Περιφέρεια Κρήτης στο χώρο της υγείας:
«Δράσεις για την ευαισθητοποίηση των πολιτών της Κρήτης σε θέματα πρόληψης».

Αξιότιμοι κύριοι και κυρίες,

Σύμφωνα με τα υπάρχοντα στατιστικά στοιχεία, πάνω από το 50% των θανάτων στην Ελλάδα προκαλείται από καρδιαγγειακές νόσους και πάνω από το 27% από τον καρκίνο. Ο Παγκόσμιος Οργανισμός Υγείας υπολογίζει ότι κατά το 2020 θα παρουσιάζονται κάθε χρόνο 20.000.000 νέες περιπτώσεις καρκίνου, ενώ ο καρκίνος του προστάτη αποτελεί σήμερα τον πιο συχνό καρκίνο που προσβάλλει τους άνδρες. Ο προσυμπτωματικός έλεγχος σε πολλές περιπτώσεις μπορεί να σώσει ζωές. Παρόλα αυτά, οι περισσότεροι Έλληνες δεν πραγματοποιούν τις απαραίτητες προληπτικές εξετάσεις για τη διάγνωση ορισμένων παθήσεων πριν την εκδήλωση συμπτωμάτων. Η πρόληψη, η ενημέρωση, η έγκαιρη αναγνώριση & διάγνωση είναι σημαντικά όπλα της κοινωνίας μας απέναντι σε αυτές τις παθήσεις.

Η Περιφέρεια Κρήτης, θέλοντας να ευαισθητοποιήσει τον πληθυσμό του νησιού σε θέματα πρόληψης αλλά και να δημιουργήσει μια «ασπίδα προστασίας» για τους πολίτες που δεν έχουν πρόσβαση σε υπηρεσίες υγείας σε μια δύσκολη οικονομική περίοδο, προτίθεται να διοργανώσει διήμερα δωρεάν εξέτασης των πολιτών για τα παραπάνω νοσήματα, στις Περιφερειακές Ενότητες του νησιού. Για το λόγο αυτό, παρακαλούμε να μας κοινοποιήσετε τα ονόματα των γιατρών των παρακάτω ειδικοτήτων: ουρολόγος, αγγειοχειρουργός/καρδιολόγος, ΩΡΛ, (αλλά και όποιων καθώς και του νοσηλευτικού προσωπικού, που ενδιαφέρονται να συνδράμουν εθελοντικά σε αυτή τη δράση, το αργότερο μέχρι την Δευτέρα 19 Δεκεμβρίου 2011. Στη συνέχεια θα οριστεί το πρόγραμμα των επισκέψεων στις Περιφερειακές Ενότητες της Κρήτης και θα ενημερωθούν οι ενδιαφερόμενοι ιατροί και νοσηλευτικό προσωπικό.

Σας ευχαριστώ εκ των προτέρων.

Με εκτίμηση,

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΘΕΑΝΩ ΒΡΕΝΤΖΟΥ-ΣΚΟΡΔΑΛΑΚΗ